



Process Safety
Made in Germany

TECTRION 

Höchste Produktqualität trifft besten Service

Als autorisierter Servicepartner der REMBE® GmbH Safety+Control führt die Tectrion GmbH die Wartung und Instandhaltung, Installation, Demontage, sowie die Begutachtung an Berstscheiben der REMBE® GmbH Safety+Control durch.



Starke Partner – für zufriedene Kunden

Im Rahmen der zertifizierten Servicepartnerschaft haben sich REMBE® GmbH Safety+Control und Tectrion GmbH für eine zielgerichtete Kooperation entschieden, die zukünftig bestmögliche Services aus einer Hand ermöglicht.

Die Herausforderungen an sicherheitstechnische Einrichtungen und Komponenten werden für die Betreiber von prozesstechnischen An-

lagen in der Chemie-, Pharma- und Foodindustrie immer komplexer. Mit dem REMBE® Authorized Partner Programme hat REMBE® mit Tectrion einen starken Partner für die schnellen Instandhaltungs- und Wartungsarbeiten sowie den Berstscheibenaustausch in den Betrieben der o. g. Branchen gewonnen. Die Tectrion GmbH bietet mit seinem Netzwerk und der Nähe zu den installierten Berstscheiben im Einsatzfall einen echten Mehrwert für die Kunden.

Um ihren Kunden den besten Service zu garantieren, stellt REMBE® hohe Anforderungen an die Instandhaltungs- und Wartungsarbeiten sowie den Berstscheibenaustausch durch einen zertifizierten Servicepartner. Tectrion erfüllt nicht nur diese hohen Standards, sondern verfügt zudem über fachmännisch geschultes Fachpersonal und auditierte Werkstätten in den CHEMPARKS Leverkusen, Dormagen und Uerdingen. Der besondere Standortvorteil ermöglicht im Havariefall höchste Flexibilität und Schnelligkeit.

Auf dieser Basis können die Kunden zukünftig zu jeder Zeit schnelle und kompetente Hilfe aus einer Hand erwarten. Indem wir gemeinsam Produkte weiterentwickeln und digitale Lösungen vorantreiben, unterstützen wir auch zukünftig die Optimierung der Anlagen – und minimieren die Stillstandszeiten.



Tectrion kennt den Pulsschlag Ihrer Anlage

Als eines der führenden Instandhaltungsunternehmen an den CHEMPARK-Standorten Leverkusen, Dormagen, Krefeld-Uerdingen sowie in Wuppertal und Monheim am Rhein gewährleistet Tectrion mit rund 1.100 Mitarbeiter*innen einen sicheren und störungsfreien Betrieb von chemischen und pharmazeutischen Produktionsanlagen. Wir kümmern uns um die Instandhaltung und das technische Facility Management vor Ort in den Anlagen unserer Kunden. Dank unserer Fachwerkstätten, der umfangreichen Expertise in der Prüftechnik und unseren Engineering Services können wir unsere Kunden in jeder Phase des Lebenszyklus einer Anlage unterstützen: Mit Full Service-Lösungen, im Rahmen von Projekten oder nur dort, wo wir gerade am dringendsten gebraucht werden.

Sprechen Sie uns an!
Tec-kundencenter@tectrion.de
Tel.: 02133 489-22100
Montag bis Freitag: 7.30 bis 16.30 Uhr

Unsere Leistungen rund um Berstscheiben:

- **Beratung**
Erstberatung für Berstscheiben
Detailabstimmung und verfahrenstechnische Auslegung in Zusammenarbeit mit den Experten von REMBE®
- **verfahrenstechnische Auslegung**
Auslegung der Kombination von Berstscheibe und Sicherheitsventil zertifizierter Servicepartner von LESER GmbH & Co. KG und REMBE® GmbH Safety+Control
- **Ersatzteilmanagement**
Beschaffung, Lagermanagement und Bereitstellung (Poolsystem / Konsignationslager)
- **Instandsetzung von Sicherheitsventilen und Wartung von Berstscheiben**
und den dazugehörigen Komponenten im Betrieb
Aufarbeitung von Ersatzteilen innerhalb Herstellertoleranzen
- **Montage**
der Berstscheiben nach Herstellervorgaben
- **Prüfungen**
Durchführung der Sichtkontrolle
Erstellung von Prüf- bzw. Montageberichten



Intelligente REMBE® Hochleistungs-Berstscheiben

Schützen Leben + Anlagen, minimieren Stillstandszeiten und maximieren Effizienz + Ertrag.

REMBE® Berstscheiben sind technisch hoch entwickelte Präzisionssicherheitseinrichtungen, die für jede Anwendung individuell gefertigt und geprüft werden. Sie öffnen bei einem exakt vordefinierten Druck und entlasten diesen aus dem System. REMBE® Berstscheiben können als primäre oder sekundäre Sicherheitseinrichtung verwendet werden. Auch die Kombination mit einem Sicherheitsventil, wodurch das Ventil gegen Produktkontamination oder Korrosionsschäden geschützt wird und die Dichtheit zu jeder Zeit gegeben wird, ist oft eine wirtschaftlich attraktive Option.

Alle REMBE® Berstscheiben sind Made in Germany und zertifiziert nach DGRL (2014/68/EU) sowie nach allen gängigen und branchenspezifischen internationalen Regularien und Standards. Dazu zählen unter anderem ASME Sec. VIII, Div. 1, KOSHA (Südkorea), CML.

Ihre Vorteile:

- **Sofortiges Ansprechen**
nichts reagiert schneller als eine Berstscheibe. Ungewollter Überdruck und Vakuum werden in Millisekunden entlastet.
- **Vollständige Freigabe der Entlastungsfläche**
durch maximalen Öffnungsquerschnitt zur schnellen und sicheren Druckentlastung.
- **Dichtigkeit**
verhindert das Ausströmen von Prozessmedien im Normalbetrieb und reduziert die mit solchen Verlusten verbundenen Kosten und Auswirkungen.
- **Ökonomische Lösung**
signifikante Kosteneinsparungen im Vergleich zu anderen Druckabsicherungen.

Kontaktieren Sie uns – wir beraten Sie ausführlich und individuell über die für Ihre Prozesse geeigneten Berstscheiben unter Berücksichtigung aller relevanten Parameter.

In Sachen Service und Reparaturen bei Tectrion immer an der richtigen Stelle

Tectrion kann im Auftrag von REMBE® im Rahmen der Gewährleistungspflicht als Servicepartner auftreten und verrechnet direkt mit dem Hersteller – also nicht mit dem jeweils beauftragenden Kunden. Darüber hinaus verweist REMBE® auch bei Anfragen außerhalb der Gewährleistungsfrist oder nach deren Ablauf auf Tectrion als autorisierten Servicepartner.

Autorisierte Servicepartner werden regelmäßig von REMBE® in der Handhabung, Wartung und Prüfung der Geräte geschult.

Service-Portfolio für Berstscheiben

- Beratung
- verfahrenstechnische Auslegung
- Ersatzteilmanagement
- Wartung
- Montage
- Prüfungen
- Weitere Services auf Nachfrage

Ihre Vorteile

- Schnelle Verfügbarkeit von Original-Ersatzteilen dank Konsignationslager
- Schneller und kompetenter Austausch Reparatur
- Erfahrung im Handling von kontaminierten Equipments (Demontage mit umluftunabhängigem Atemschutz PL67)
- Direkter Draht zum Hersteller
- Knowhow-Transfer durch regelmäßigen Informationsaustausch
- Hoch qualifiziertes und regelmäßig durch REMBE® geschultes Werkstattpersonal
- Qualitätssicherung des Services durch REMBE® – Audits vor Ort
- Zielgerichtete Produktoptimierung auf Basis systematischer Kundenrückmeldungen

Für die Wartung und Instandsetzung Ihrer REMBE-Geräte wenden Sie sich bitte an unsere zentrale E-Mailadresse Tec-kundencenter@tectrion.de.

Ihre telefonischen Anfragen beantwortet unser Kundencenter unter Tel.: 02133 489-22100 montags bis freitags von 7:30 Uhr bis 16.30 Uhr.



Impressum Tectrion GmbH | Kaiser-Wilhelm-Allee 80 | 51368 Leverkusen, Deutschland
Telefon: 02133 489-22100 | tec-kundencenter@tectrion.de | Web: www.tectrion.de

REMBE® GmbH Safety+Control | Gallbergweg 21 | 59929 Brilon, Deutschland
Telefon: 02961 7405-0 | hello@rembe.de | Web: www.rembe.de

Alle in diesem Dokument angegebenen Daten sind unverbindlich. Diese Angaben dienen nur der Information und sind ohne Gewähr. Abhängig von den späteren spezifischen Einzelprojekten können sich die relevanten Daten ändern und werden für jedes Projekt individuell bewertet und festgelegt. Dies hängt von den besonderen Eigenschaften jedes einzelnen Projekts ab, insbesondere von den spezifischen Standort- und Betriebsbedingungen.